# Synthèse compétence métrologie

Compétence ciblée :

* Valider la solution technique retenue et gérer le cycle de vie du produit et du système de production.

Programme :

* Utilisation des outils de contrôle simple. (Micromètre, calibre à coulisse, jauge de profondeur, comparateur, colonne de mesure)
* Réalisation de gamme de contrôle sur une MMT afin de définir les incertitudes de mesures.
* Contrôle non destructif. (Ressuage, Magnétoscopie, Courant de Foucault)